

Nieuwe friteslijn bij Lamb Weston Meijer te Bergen op Zoom



Al vele jaren is Paree B.V. de huisinstallateur bij Lamb Weston Meijer voor de vestigingen in Kruijningen en Bergen op Zoom. In Kruijningen is afgelopen jaar een nieuw aardappelontvangstgebouw gebouwd, dat door Paree B.V. geheel is geïnstalleerd en verregaand geautomatiseerd.

Robbert Janzen en Frank Traas.

Toen Lamb Weston met de vraag kwam om ook de installatie en automatisering van de nieuw te bouwen productielijn in Bergen op Zoom te doen, hebben we gezien de te verwachten piekbelasting op de organisatie besloten dat het verstandiger zou zijn dit samen met de firma Van den Pol op te pakken. Van den Pol werkt namelijk voor de Lamb Weston vestigingen in Engeland en Oostenrijk, dus beide partijen hebben veel ervaring bij deze klant.

De voorbereidende werkzaamheden zijn in april gestart en juli 2016 zal de nieuwe lijn in productie gaan. De projectleiders van Paree, Frank Traas en Martijn van 't Westende werken nauw samen met Robbert Janzen en Hans Klapwijk van Van den Pol. Samen geven ze sturing aan het project van ruim 10 miljoen euro. Onder leiding van Colin Verburg zal de gehele programmatuur tot stand komen. Het gekozen softwareplatform is van Rockwell en er wordt gebruik gemaakt van de hardware van Allen Bradley. Voor de realisatie worden nieuwe technieken als FactoryTalk scada, Ethernet/IP en servervirtualisatie toegepast. Ten behoeve van de bediening wordt het proces eerst op een functionele manier beschreven en vervolgens de software, veelal met standaardblokken, geprogrammeerd. Voordeel van deze methodiek is dat de oplossingen erg generiek te noemen zijn.

Voordat de fabrieksonderdelen in bedrijf worden gesteld, zullen procesdelen al volledig gesimuleerd zijn. Deze simulatie heeft als voordelen: snellere inbedrijfname van de fysieke installatie, mogelijkheden tot trainen van de toekomstige operators, debuggen van de software en vroegtijdige onderkennen van mogelijke problemen. Met uitzondering van het Allen Bradley-materiaal zullen de overige componenten zoveel mogelijk bij de DGC-leveranciers worden betrokken. Het lid-zijn van een grote inkooporganisatie is overi-

gens tijdens de onderhandelingen een belangrijk voordeel gebleken. Voor de werkvoorbereiding/projectleiding heeft Jan Snel een volledig ingericht kantoor met internet en schaftgelegenheden voor de medewerkers kort bij de werklocatie geplaatst.

Als tegenvaller moeten we helaas melden dat we de dupe zijn geworden van het inbrekersgilde dat een vijftiental volle haspels kabel heeft gestolen.

Wat erg mooi is dat wij door nauw samen te werken met de klant, kunnen aangeven door welke technieken en welke manier van werken wij onze toegevoegde waarde kunnen leveren. Hierdoor krijgt de klant een installatie die door vakkundige installatie en vergaande automatisering ook voor hen veel rendement gaat opleveren. Volgens planning kan men in juli 2016 de eerste frites van de nieuwe productielijn proeven.

Peter Bek

